

# CAPITOLUL 9I

## NEETANȘEITĂȚI

### CUPRINS

<b>Specificații</b> .....	<b>9I-1</b>	<b>Diagnosticare</b> .....	<b>9I-2</b>
Materiale recomandate pentru remedierea neetanșeităților .....	9I-1	Diagnosticare neetanșeități .....	9I-2
Specificații stand de apă .....	9I-1	<b>Întreținere și reparare</b> .....	<b>9I-5</b>
		Service pe vehicul .....	9I-5
		Remediere neetanșeități .....	9I-5

### SPECIFICAȚII

#### MATERIALE RECOMANDATE PENTRU REMEDIEREA NEETANȘEITĂȚILOR

Zone de neetanșeitate	Materiale pentru remediere
Parbriz, lunetă	Adeziv uretanic, chit de etanșare sau materiale echivalente
Îmbinări metalice	Grund de etanșare ce se poate aplica cu pensula
Conducte de ventilație	3M™ amestec pentru emailat sau materiale echivalente
Crăpături și fisuri	3M™ Grund de etanșare sau materiale echivalente
Orificii mari	3M™ Adeziv pentru îmbinări sau materiale echivalente
Chedere	3M™ 08011 Adeziv pentru garnituri de etanșare
Șuruburi, buloane și șuruburi autofiletante	Bandă de etanșare

#### SPECIFICAȚIILE STANDULUI DE APĂ

Poziție	Descriere
Tip ajutoraj	Ajutoraj #1/2 GG-25 sau echivalent cu unghi de 60° inclus
Înălțime ajutoraj	Aproximativ 1600 mm de la podea
Debit	14 L pe minut
Presiune	155 kPa (22,5 psi) măsurată la ajutoraj
Poziția parbrizului și a stâlpului A în standul de test	Aproximativ 30° în jos, 45° spre înapoi, și dirijat spre colțul parbrizului
Poziția stâlpului B în standul de test	Aproximativ 30° în jos, 45° spre înapoi, și dirijat spre centrul portierei spate
Poziția lunetei și a portbagajului în standul de test	Aproximativ 30° în jos, 30° spre față și dirijat la aproximativ 610 mm de la colțul lunetei

## DIAGNOSTICARE

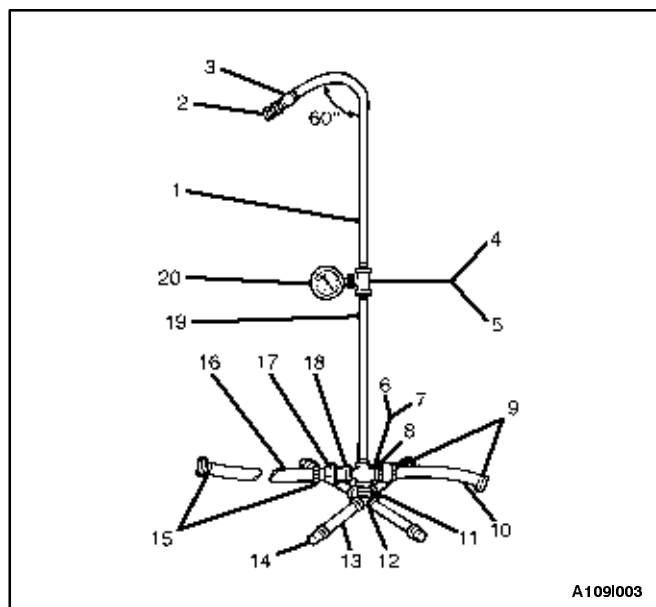
### DIAGNOSTICARE NEETANȘEITĂȚI

Remediarea neetanșeității la apă a caroseriei reclamă diagnosticare și testare specifică. Remedierea neetanșeităților se face prin alinierea componentelor și folosirea unor materiale specifice. Inițial, se vor determina cauzele neetanșeităților. De exemplu, o infiltrație se poate observa când vehiculul este parcat în pantă sau când apa apare numai în compartimentul roții de rezervă. În al doilea rând, testați zona sursă a infiltrațiilor folosind una din următoarele metode de testare. Dacă zona de infiltrație a fost descoperită, determinați cu exactitate punctul de infiltrație cu ajutorul unui jet de apă sau de aer comprimat. Dacă nu a fost descoperită zona de infiltrație, folosiți standul de apă pentru a determina zona de infiltrație. Dacă este necesar, demontați unele panouri tapițate sau alte componente pentru a localiza infiltrația.

**Important:** Este necesar să se găsească originea tuturor infiltrațiilor înainte de a începe orice remediere. Remedierea aleatoare poate opri doar temporar infiltrația și poate face ca reparațiile ulterioare să fie mult mai dificile. Realizați regulat testele generale în scopul asigurării identificării tuturor infiltrațiilor.

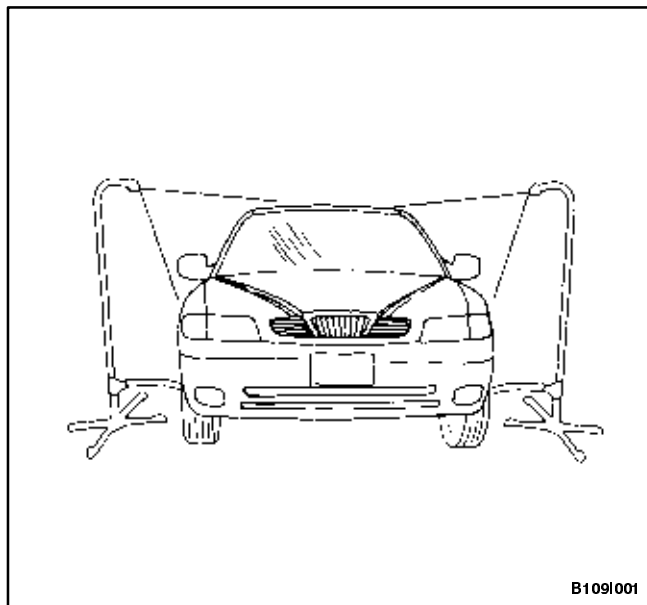
#### Testarea generală

1. Pregătiți standurile de apă. Componentă :



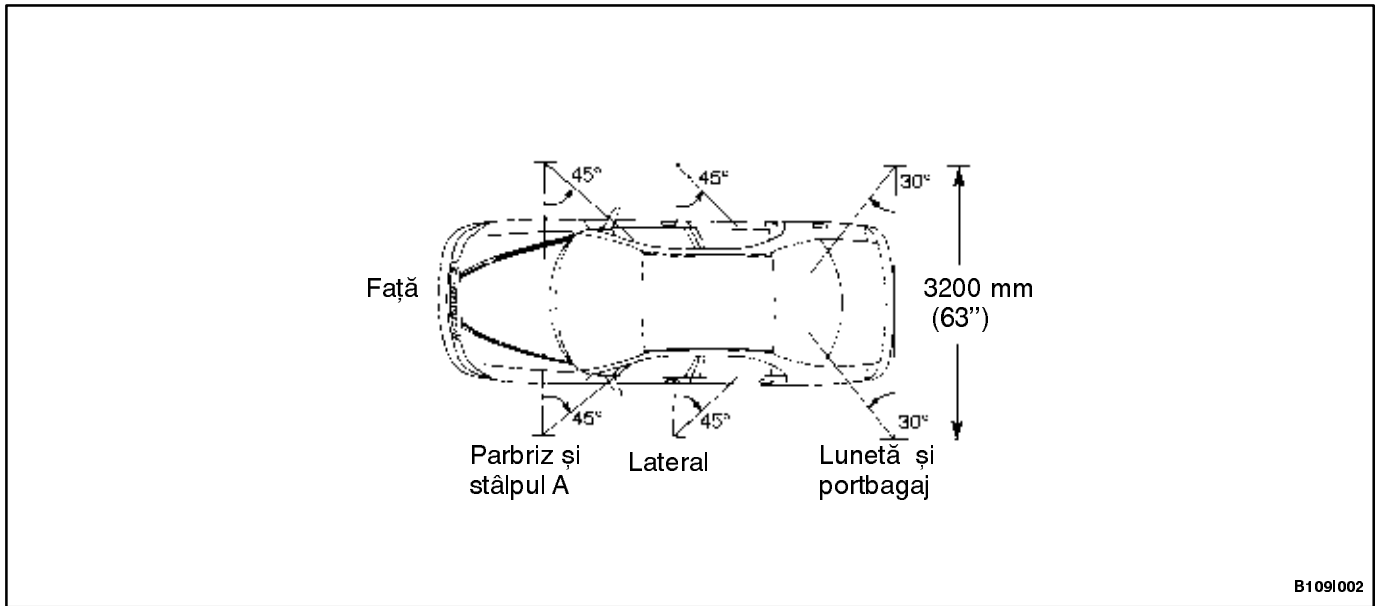
- 1 Conducte de 1/2" x 36"
- 2 Ajutaj #1/2 GG-25 sau ajutor echivalent, la înălțimea 1600 mm de la podea
- 3 Cuplaj 1/2"
- 4 Reducție în T 1/2" x 1/2" x 1/4" (numai pe dreapta)
- 5 Cuplaj 1/2" (numai pe stânga)
- 6 Cruce 1/2" (numai pe dreapta)
- 7 Teu 1/2" (numai pe stânga)
- 8 Ștuț 1/2" (numai pe dreapta)
- 9 Cuplaj mamă furtun 5/8"
- 10 Furtun intrare 5/8" (lungime 610 mm, numai pe dreapta)
- 11 Ștuț închis 1/2"
- 12 Cruce 1/2" cu capac 1/2"
- 13 Racord 1/2" x 12"
- 14 Capac 1/2"
- 15 Cuplaj cu canelură interioară 5/8"
- 16 Furtun 5/8" (lungime 3657 mm)
- 17 Cuplaj rapid furtun 5/8"
- 18 Ștuț 1/2"
- 19 Țeavă dreaptă 1/2" x 30"
- 20 Manometru 1/4" (numai pe dreapta)

2. Reglați standul de testare cu apă a infiltrațiilor.



3. Se realizează testul de etanșeitate la standul de testare. Vezi "Specificații stand de apă" în acest capitol.

4. Dacă presiunea de lucru a apei nu atinge valoarea necesară de 155 kPa (22,5 psi), mutați standurile mai aproape de vehicul astfel încât jetul de apă să acopere suprafața.

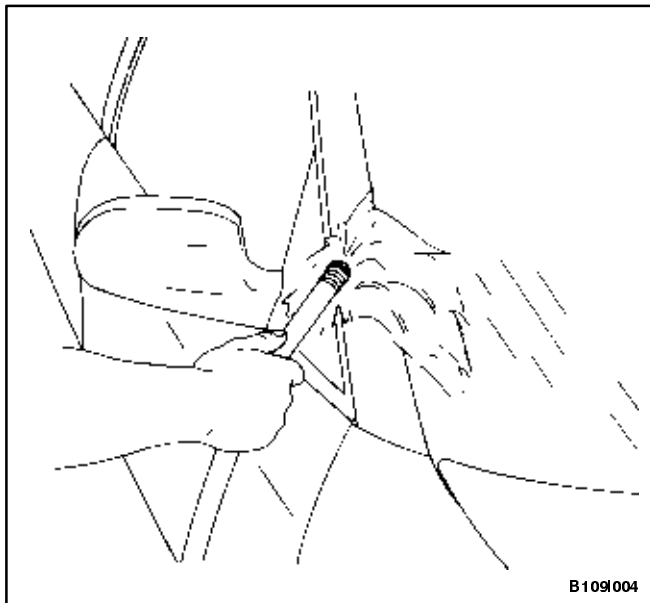


### Test de localizare (Test cu jet)

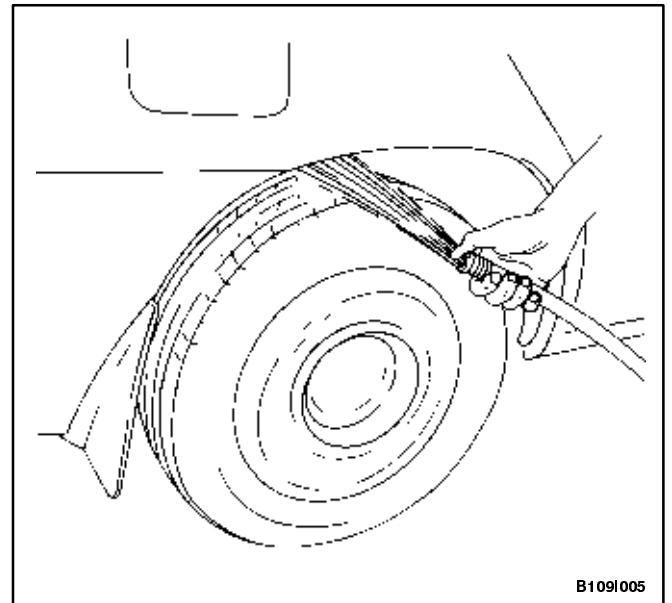
1. Testul se efectuează cu un jet de apă sau de aer comprimat.
2. Se începe testul pornind de la baza zonei suspectate, urcând încet și continuu până ce este localizată infiltrația.

### Test cu furtunul de apă

1. Plasați o altă persoană în interiorul vehiculului în scopul localizării infiltrației.
2. Folosiți un furtun fără ajutoraj.

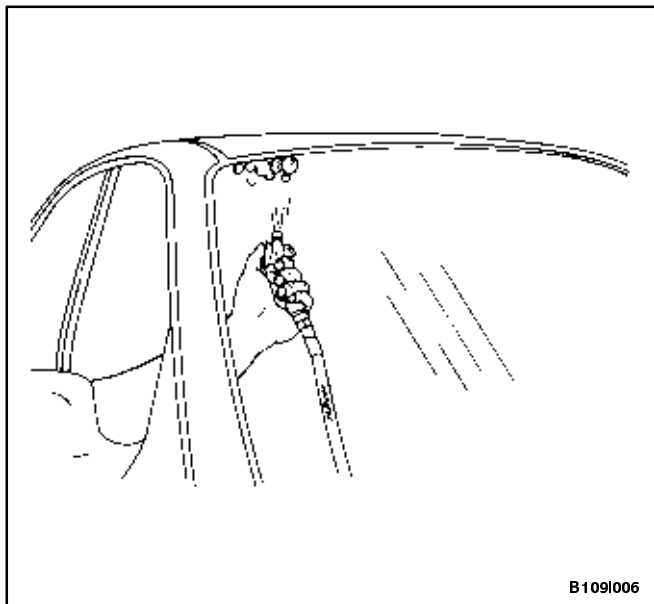


3. Se începe testul pornind de la baza zonei suspectate, urcând încet și continuu până ce este localizată infiltrația.



### Test cu furtunul cu aer

1. Se aplică o soluție de apă cu săpun pe suprafața exterioară a vehiculului în dreptul zonei suspectate de infiltrații.
2. Suflați aer comprimat din interiorul vehiculului. Presiunea aerului nu trebuie să depășească 205 kPa (29,7 psi).
3. Se determină locația infiltrațiilor după bulele de aer format în soluția de săpun.



## ÎNTREȚINERE ȘI REPARARE

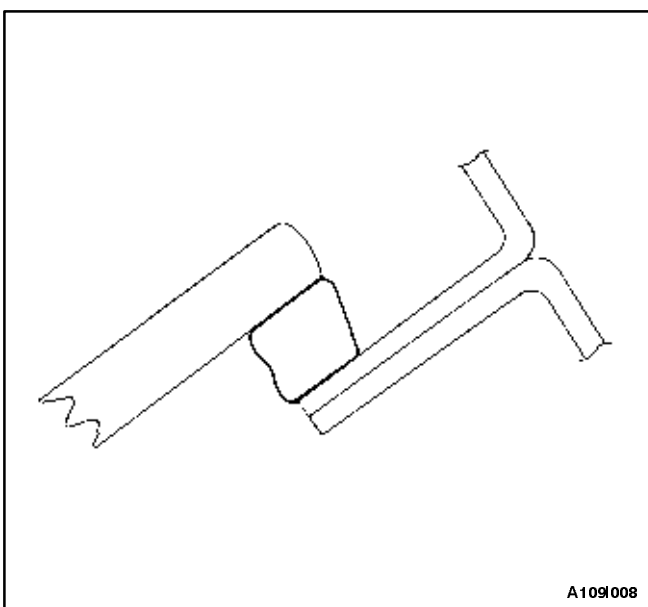
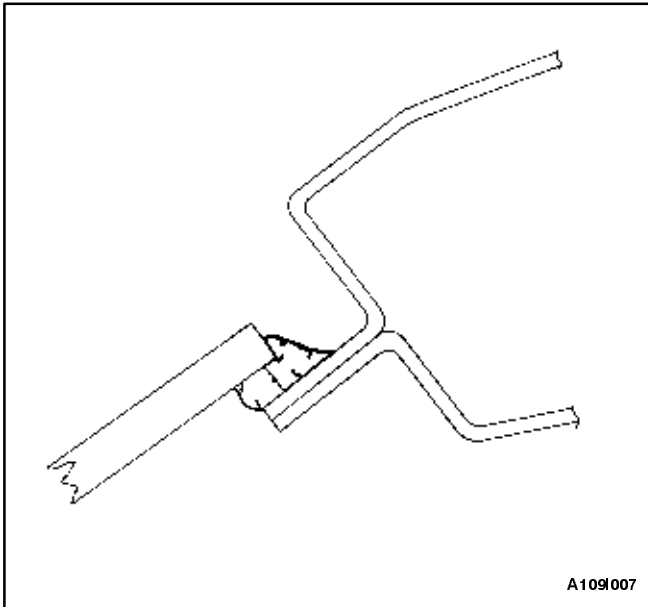
### SERVICE PE VEHICUL

#### REMEDIERE NEETANȘEITĂȚI

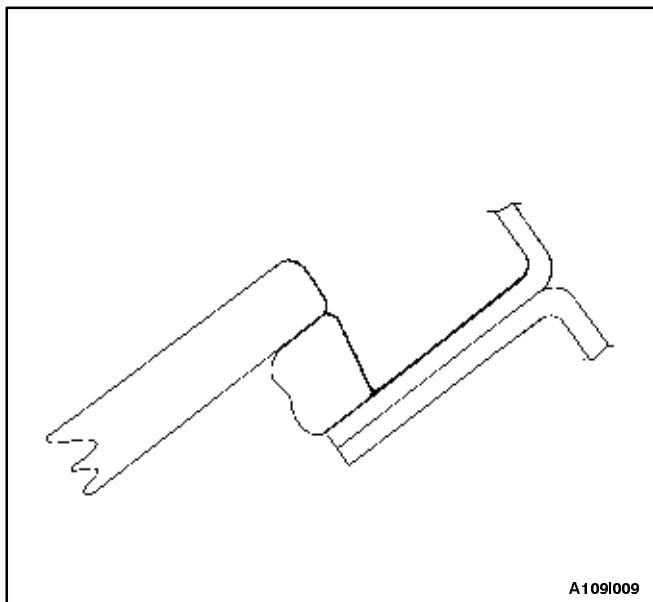
Câteva din infiltrațiile din jurul geamurilor pot fi remediate fără demontarea acestuia.

**Important:** Acest tip de reparație se poate utiliza decât la geamurile montate cu adeziv uretanic.

1. Demontați ornamentul care acoperă zona de infiltrație. Poate fi necesară demontarea chederului, a garnisajului sau a ornamentelor în scopul localizării infiltrațiilor.
2. În timpul stropirii cu apă a zonei de infiltrație, se împinge ușor geamul în exterior în scopul determinării mărimii zonei de infiltrație.
3. Marcați zona de infiltrare.
4. Curățați cu apă zona și uscați apoi cu aer comprimat.
5. Folosiți un cuțit ascuțit pentru a tăia marginile neregulate ale materialului adeziv în jurul zonei de infiltrație pe o distanță de 75 - 100 mm în ambele părți.

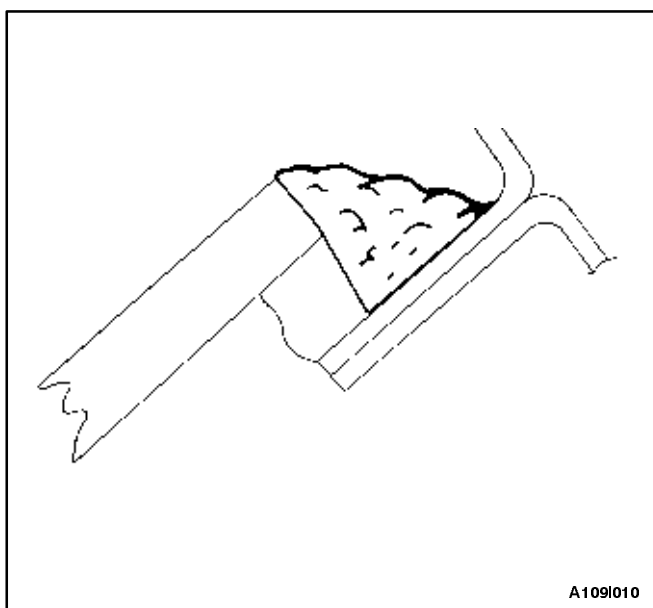


6. Folosiți un cuțit ascuțit pentru a tăia marginile neregulate ale materialului adeziv în jurul zonei de infiltrație pe o distanță de 75 - 100 mm în ambele părți.



A109I009

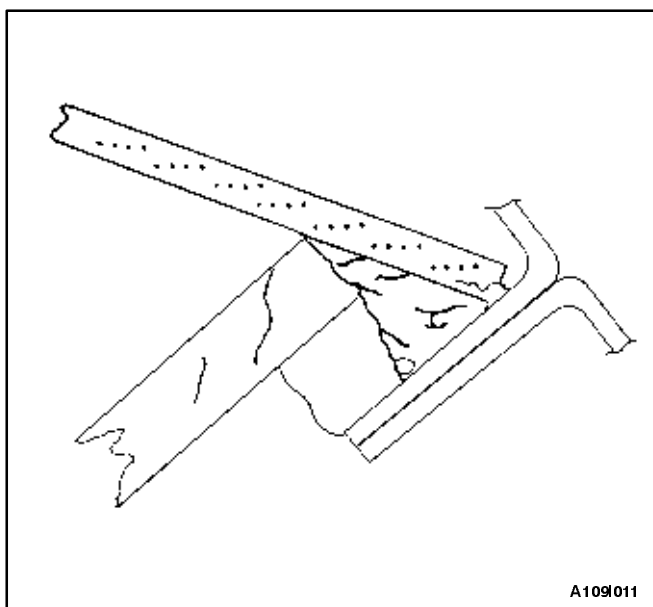
7. Amorsați zona curățată cu grund de etanșare.



A109I010

8. Lăsați grundul să se usuce cca. 5 minute.

9. Aplicați adezivul peste zona infiltrației pe o distanță de 75 - 100 mm în ambele părți ale zonei de infiltrație.



A109I011

10. Imediat după aplicarea adezivului, folosiți o tijă netedă sau ceva similar pentru a împinge adezivul în zona de infiltrație și în îmbinarea între materialul original și caroseria vehiculului pentru a asigura o bună etanșare.

11. Stropiți cu apă caldă zona reparată pentru a determina calitatea reparației. Nu îndreptați jetul de apă direct pe stratul de adeziv proaspăt aplicat.

12. Montați chederul dacă a fost demontat.

13. Montați garnisajul care a fost demontat.

14. Montați ornamentul care a fost demontat.

**Important:** După remedierea completă a infiltrației, reluați testul la standul de apă. Nu se vor folosi procedurile de testare în zonele proaspăt reparate pentru a nu disloca materialul proaspăt aplicat.